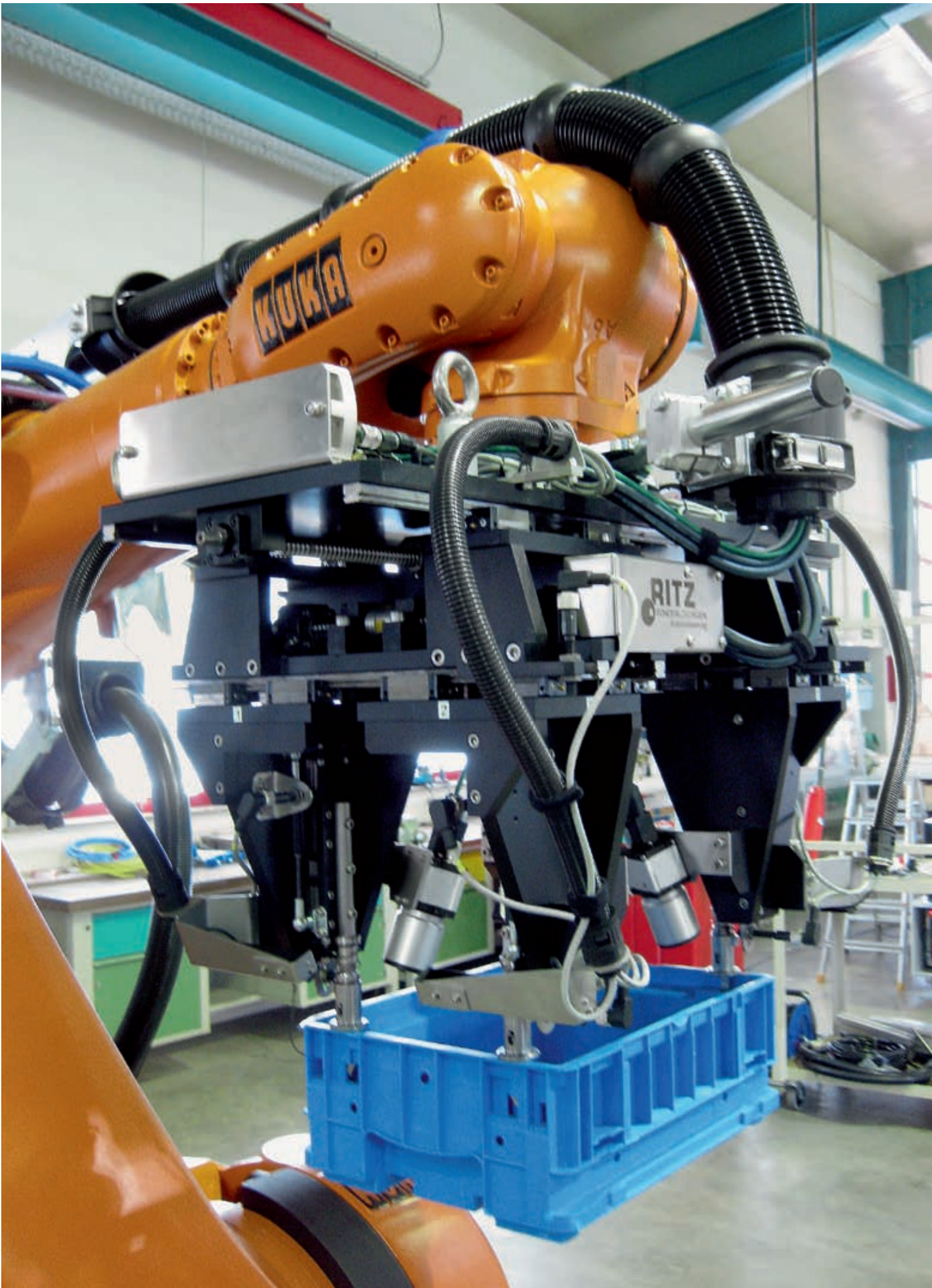


## ROBOTERGREIFER FÜR KLT-BOXEN



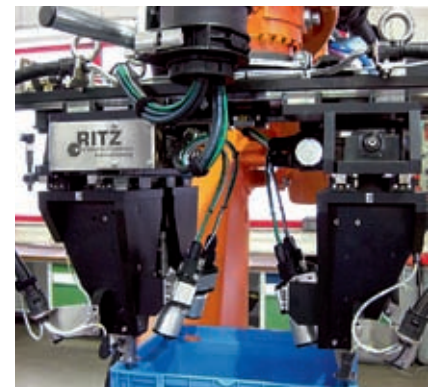


## UNIVERSELLER UND HOCHFLEXIBLER ROBOTERGREIFER

Robotergreifer dienen in Produktionsprozessen dazu, kontinuierlich wiederkehrende Vorgänge mit großer Wiederholpräzision schnell und ohne Inanspruchnahme kostbarer menschlicher Arbeitskraft auszuführen. Sie ökonomisieren Prozesse unter ablauftechnischen Gesichtspunkten und sind durch die Verwendung langlebiger Bauteile und Materialien auf lange Einsatzzeiten optimiert.

## VERWENDUNG

Der hier vorgestellte Robotergreifer ist speziell für Kleinladungsträger (KLT) verschiedener Abmessungen konzipiert. Das System lädt und entlädt mit KLTs bestückte Paletten. Wenn der Greifer mit entsprechender Bildverarbeitung ausgestattet ist, wird sogar ein Betrieb mit KLT-Boxen wechselnder Abmessungen möglich. Grundsätzlich sind jedoch auch viele andere Anwendungen auf Kundenanforderung umsetzbar. Die Adaption des Greifsystems an beliebige Manipulatoren ist mit geringem Aufwand möglich. Durch den von uns entwickelten konstruktiven Aufbau bietet das Greifsystem im Einsatz neben hoher Geschwindigkeit und Flexibilität auch Störungssicherheit im Prozess.



## TECHNISCHE DATEN

Selbsteinstellender Robotergreifer für KLTs

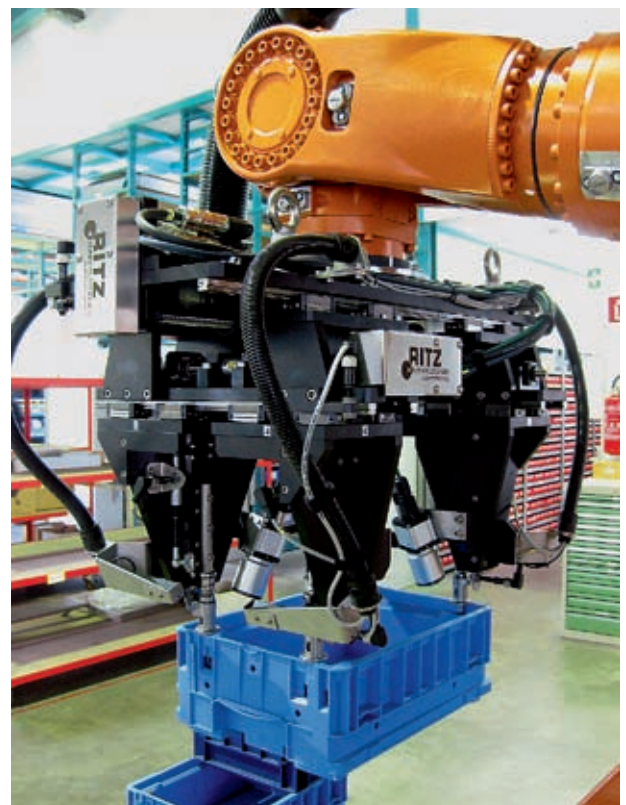
Die exakte Positionierung der einzelnen Greif-Finger erfolgt in Abhängigkeit von der KLT-Größe stufenlos über Servoantriebe mit links-rechts drehenden Kugelrollspindeln.

Es können KLTs in verschiedenen Abmessungen gehandelt werden. Der zu greifende Bereich deckt eine Länge von 300 mm bis 600 mm und eine Breite von 200 mm bis 400 mm ab

Das maximale Handlinggewicht beträgt 25 Kg

Die genaue Lageerkennung der KLTs erfolgt mittels eines von VMT entwickelten Bildverarbeitungssystems, unterstützt durch Scanner, Kameras und Robotersichtführung

Die Eintauchtiefenkontrolle der einzelnen Greif-Finger und die Crashüberwachung erfolgt über Federteller mit entsprechender Positionsabfrage.



## **INTELLIGENTE KONZEPTE. STARKE LÖSUNGEN. PERFEKTE FUNKTION.**

Die Ritz Maschinenbau GmbH und die Schwesterfirma Woll Maschinenbau GmbH, seit 50 Jahren familiengeführt, entwickeln, fertigen und liefern weltweit Sondermaschinen, Montagelinien und Produktionsanlagen in höchster Präzision und Termintreue.

Durch die Spezialisierung in den Kernkompetenzen Montageautomation und Prozesstechnik realisieren Ritz und Woll Sonderlösungen branchenunabhängig für Industriekunden.

Beide Unternehmen leisten Unterstützung bereits in der Konzeptphase zur Lösungsfindung für hochkomplexe Montageabläufe und Prozesse. Ein starkes Konstruktionsteam entwickelt nach diesen Konzepten auf den aktuellsten 3D-CAD und CAE-Systemen Maschinen und Anlagen, die in höchster Präzision und Termintreue gefertigt und weltweit in Betrieb genommen werden.

Die Fertigung und Montage von Einzelteilen und Baugruppen erfolgt mit bestens ausgebildeten Facharbeitern. Alle Maschinen und Anlagen werden in eigens dafür vorgesehenen Hallen montiert und bis zur Inbetriebnahme fertiggestellt. Dies ist die Voraussetzung für eine schnelle Integration der Maschinen und Anlagen bei unseren Kunden.

Woll ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert und gemeinsam mit Ritz seit vielen Jahren ein starker Partner für weltweit agierende große Unternehmen.