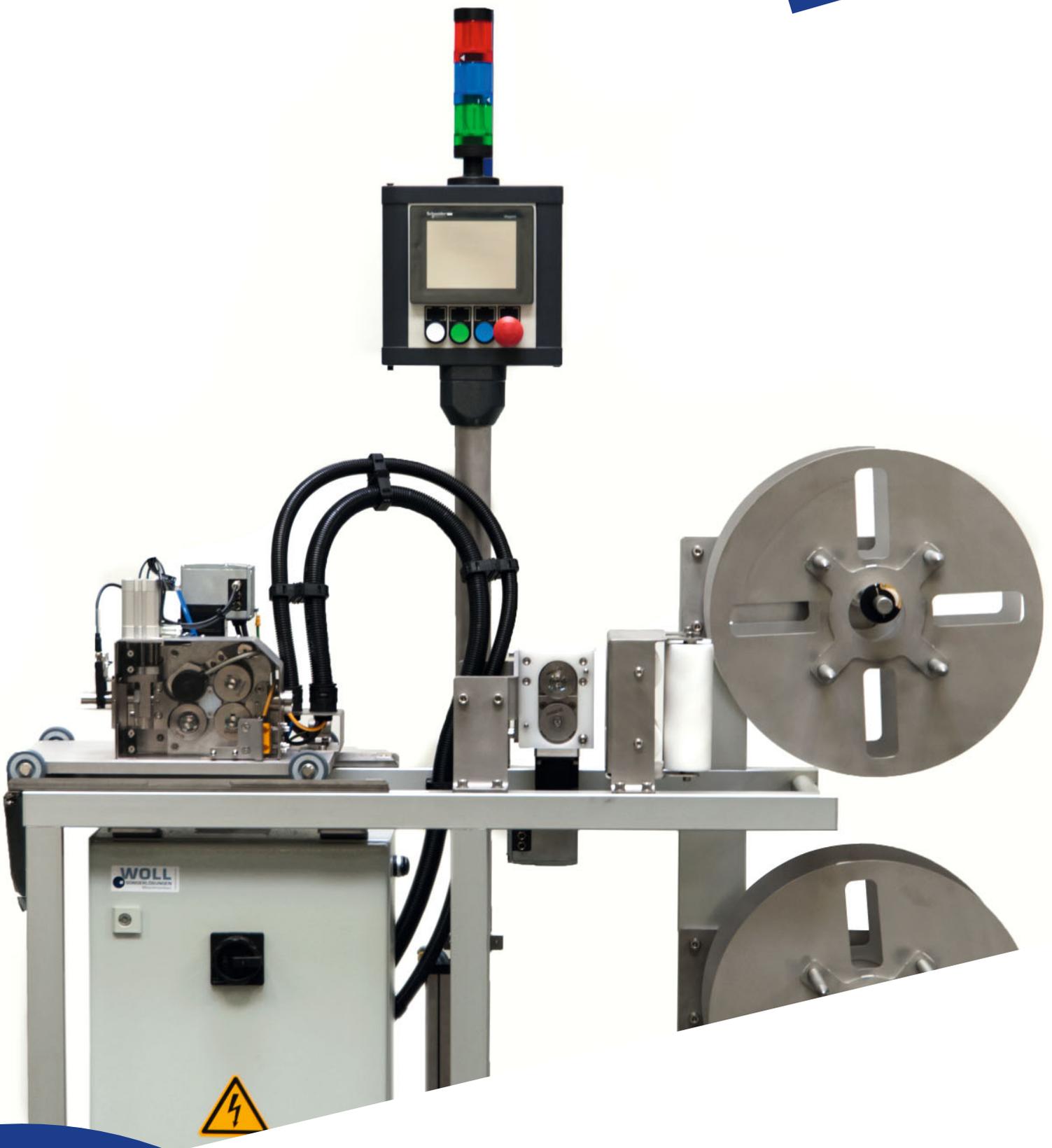
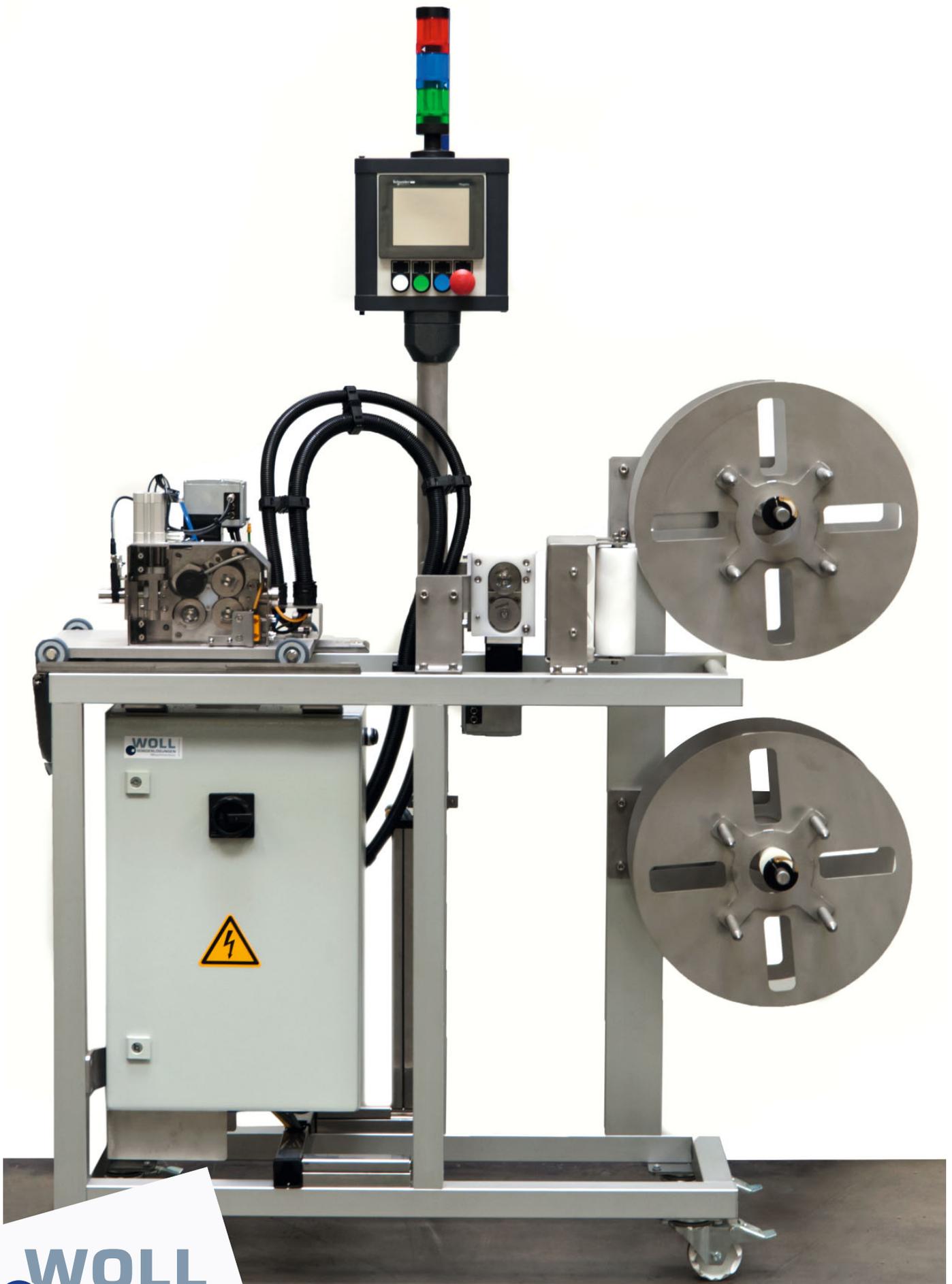


WIR KÖNNEN.



**SCHLAUCHSCHNEIDEMASCHINE**  
ATC AUTOMATIC TUBE CUTTER



# SCHLAUCHSCHNEIDEMASCHINE

## ATC AUTOMATIC TUBE CUTTER

Unsere Schlauchschneidemaschinen werden in der Regel für den Zuschnitt von medizinischen oder pharmazeutischen Schläuchen verwendet. Alle unsere Schlauchschneidemaschinen sind mittels Optionen und Wechselteilen erweiterbar. Die Schneidemaschine ist für folgende Schlauchmaterialien geeignet: PE, PA, PUR, PVC, PTFE u.a.

### BESCHREIBUNG UND FUNKTION

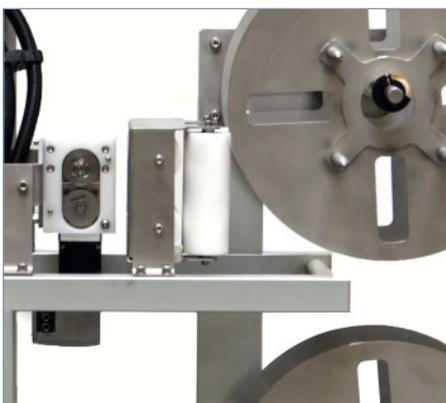
Die ATC erlaubt die schnelle, präzise Produktion von Schlauchabschnitten in Durchmessern von 1,5 bis 20 mm. Dabei können Schlauchabschnitte von wenigen Zentimetern bis zu mehreren Metern von der eingelegten Schlauchrolle abgewickelt, geschnitten und aufgewickelt werden. Durch ein Baukastenprinzip ist es möglich, beinahe allen Wünschen der Produktion gerecht zu werden.



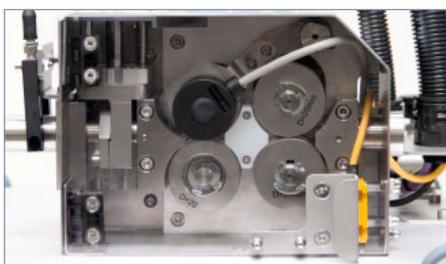
Aufwickleinheit (Reduktion der Handlingszeit, effizientes Arbeitsprinzip)



Teleskoprohr mit Lichtschranke (speziell für Blutschlauch 12,2 mm, sehr hohe Präzision)



Tänzer (konstante Schlauchspannung bei Nutzung adhäsiver Schläuche)



Encoder (höhere Präzision, zusätzliche Redundanz)  
Rad-Wechselsatz (einfache Anpassung an verschiedene Schlauchdurchmesser)

### ZIELGRUPPEN

Medizintechnik, Pharmaindustrie

### TECHNISCHE DATEN

Aufstellmaße:	1183 x 832 x 1900 mm
Gewicht ohne Schlauchcoil:	110-130 kg
Spannung:	110-230 VAC, 50-60Hz
Druckluftanschluss:	4-6 bar
Schlauchdurchmesser:	1,75-12,2 mm
Schlauchlängen:	10-12000 mm
Transportgeschwindigkeiten:	60-800 mm/s
Speicher:	>32 Datensätze(via USB)
Korrekturfaktor Linearität:	einstellbar
Encoder-Raddurchmesser:	parametrierbar
Temperaturbereich:	10-50°C
Signalleuchte:	Automatik grün Coilwechsel blau Störung rot

### QUALITÄTSMERKMALE

Zykluszeiten je Schlauchlänge:	1,1 -5,5 sec.
Geräuschemission:	max. 73 dB
Schnittwinkelfehler:	4-1°
Kurze Rüstzeiten, für Reinräume geeignet, energieeffizienter Betrieb, enge Längentoleranzen, hohe Standzeiten, einfache Wartung. Schneideeinheit erfüllt PL d.	

### ANWENDUNGSDATEN

Genauigkeit:	± 2%
Genauigkeit mit Encoder:	± 1%
Geschwindigkeit:	

Länge	1 Stück	10 Stück
300 mm	1,0s	15,0s
500 mm	1,3s	18,3s
1500 mm	3,5s	36,2s

# WOLL MASCHINENBAU

INTELLIGENTE KONZEPTE.  
STARKE LÖSUNGEN. PERFEKTE FUNKTION.

Woll Maschinenbau GmbH ist ein in Saarbrücken ansässiges, familiengeführtes Unternehmen mit über 270 hochqualifizierten, engagierten Mitarbeitern mit den Schwerpunkten Montageautomation und Prozesstechnik (Anlagenbau).

WOLL Maschinenbau und das Schwesterunternehmen RITZ Maschinenbau entwickeln, fertigen und liefern weltweit maßgeschneiderte innovative Lösungen für Sondermaschinen, Montagelinien und Produktionsanlagen in zertifizierter Qualität (DIN EN ISO 9001:2015) für Unternehmen der Medizintechnik, der Pharmaindustrie und dem Bereich Automotive – in höchster Präzision und Termintreue.

## ANSPRECHPARTNER

### UWE GREFF

LEITER PROJEKTIERUNG/VERTRIEB  
T +49 681 97024 38  
Uwe.Greff@woll-maschinenbau.de

### THOMAS FRICKE

DIPL.-ING. ELEKTROTECHNIK  
T +49 681 97024 947  
Thomas.Fricke@woll-maschinenbau.de

## WOLL MASCHINENBAU GMBH

Krughütter Straße 93  
D-66128 Saarbrücken  
info@woll-maschinenbau.de  
woll-maschinenbau.de  
T +49 681 9 70 24-0  
F +49 681 9 70 24-24

## GESCHÄFTSFÜHRUNG

Peter Hirschmann  
Claudia Woll  
  
HRB 4907  
Amtsgericht Saarbrücken  
  
Zertifiziert nach:  
DIN EN ISO 9001:2015  
DVS ZERT Nr. D-ZM-16083-01-00-  
ISO9001-2016.0092.001

## IMPRESSUM

©hoch4.de  
Fotos: hoch4  
Stand 03/2017  
Änderungen vorbehalten